

# B E T O N S P A N

**Pevnostní třída**  
P5

**Dle normy**  
EN 312

**Výrobce**  
SPANO

## Použití



Do vlhkého prostředí



Nosné konstrukce

## Rozsah použití

Laminovaná, vlhku odolná deska ( extra WR ) pro profesionální betonářská bednění .

## Popis

Deska s vysokou hustotou, s jádrem vhodným pro šroubované spoje. Povrch je opatřen melamínovou folií 200/200 g.

Pojivo MUF ( melamín. lepidlo ). Deska vykazuje při vysoké vlhkosti vzduchu minimální rozpínání a bobtnání. Ideální pro betonářské účely – jako šalovací deska. Může být použita opakovaně. Používat vhodný separační olej. Snadno se dělí řezáním, má nízký obsah formaldehydu ( třída E1).

## Doporučení

Správným vyztužením šalovacích desek ( dostatečný počet podpěr) zajistit, aby nedocházelo k výraznému průhybu. Zamezit bezprostřednímu kontaktu s vodou na hranách desky. K řezání, frézování, vrtání používat vhodné nástroje. Betonspan nesmí být trvale použit v podmínkách provozní třídy 3.

## Rozměry, standardní sortiment

Tloušťka 10 - 22 mm, šířka 1250, 2030mm, délka do 5240mm .

Díky vysoké kapacitě lisů a formátování lze vyrobit v daném rozsahu jakékoli tloušťky a formáty .

**Tab. 1 Technická data**

Nr	Vlastnosti	Norma	Specifikace
1(a)	Tolerance jmenovitých rozměrů:	EN 324-1	
	Tloušťka ( broušeno) v desce a mezi deskami		± 0,3 mm
	Tloušťka ( nebroušeno) v desce a mezi deskami		- 0,3 mm + 1,7 mm
	Délka a šířka		± 5 mm
2(a)	Odchyšky od rovinnosti	EN 324-2	1,5 mm / bm
3(a)	Tolerance pravoúhlosti	EN 324-2	2 mm / bm
4	Obsah vlhkosti	EN 322	5% až 13%
5(a)	Odchyšky od prům. měrné hmotnosti v desce	EN 323	± 10 %
6b	Uvolňování formaldehydu dle EN 13986		Třída E1
7 (c, d)	Hodnota perforátoru	EN 120	Obsah ≤8mg/100g přesušená deska
8	Hodnota stability emisí	ENV 717-1	Uvolňování ≤0,124 mg/m <sup>3</sup> vzduchu

(a) Tyto hodnoty jsou charakterizovány obsahem vlhkosti v materiálu odpovídající relativní vlhkosti 65% a teplotě 20 °C.

(b) Hodnoty perforátoru jsou aplikovány na desky s obsahem vlhkosti 6,5 %. V případě části desky s odlišnou vlhkostí (v rozsahu 3 % až 10 %) hodnota perforátoru musí být znásobena faktorem F který může být vypočten z následujícího vzorce:

$$F = - 0,133 H + 1,86$$

(c) Požadováno pro prvotní typ.test. Jinak než u zabudovaných produktů, kde může být test proveden na základě existujících údajů dle EN 120 nebo ENV 717-1. Prvotní typ.test může být proveden interní výrobní kontrolou, stejně jako nezávislou inspekcí.

(d) Zkušenosť ukázala : Aby mohla být tato hranice splněna, nesmí pohyblivý průměr hodnot dle EN 120 z výrobních kontrol za půl roku překročit 6,5 mg HCHO/100 g hmoty desky.

## Standardní sortiment

Rozměry betonspanu	Kusů v balíku		
Tloušťka	10	18	22
1250x2500		50	
2030x4100	50		20
2030x5240		12	

Tab.2 Technická data

Charakteristické vlastnosti + normy	Jednotka	Průměrné hodnoty	
Tloušťka EN 324-1	mm	18	22
Měrná hmotnost EN 323	kg/m <sup>3</sup>	720	700
Obsah vlhkosti EN 322	%	6-10	6-10
Ohybová pevnost EN 310	N/mm <sup>2</sup>	16	14
Pevnost v tahu EN 319	N/mm <sup>2</sup>	0,45	0,40
Modul pružnosti EN 310	N/mm <sup>2</sup>	2400	2150
Bobtnání V313 EN 317	%	10	10
Pevnost v tahu po cykl.testu EN 321	N/mm <sup>2</sup>	0,22	0,20
Bobtnání po cykl. testu EN 321	%	12	11

Deska splňuje požadavky EN 312 P5 var.1. Cyklický test, při kterém je deska ponořována do vody, zmrazena a nakonec sušena. Tento cyklus se opakuje třikrát a poté je vzorek testován na bobtnání a příčnou tahovou pevnost .

Deska je denně kontrolována ve firemních laboratořích.

Byla jí přidělena EU známka

